



MIG WELD GmbH International
Wattstr. 2
94405 Landau
GERMANY

Kunden Referenz		Sandvik Referenz		
B2161-16115EG 8.6.	Kunden auftrag 2009-06-08	Best. Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packzettel
		154426	140881	12787/55
		ABSMT Nr.	A.code	
340-08305 MIG WELD		415-31342	01	

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN ISO 14343 SCHWEISSDRAHT SANPAC 300	Sandvik AWS 19.12.3.LSI ER316LSI EN no 19 12 3L SI
Erschmelzungsart Elektroofen	

Pruefgrundlagen/Anforderungen

LIEFERUMFANG

Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
01	W19.12.3.LSI-1.00-SP300	522019	22253	3	847.0
	9,4430,09,10				
				Total	3 847.0

PRUEFERGEBNISSE

Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)

Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
522019	0.017	0.89	1.71	0.023	0.010	18.23	11.88	2.78
	Co	V	Cu	Nb	N			
522019	0.083	0.053	0.16	0.02	0.055			

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

Qualitaetssicherung - Adrian Robert/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates